

CARATTERISTICHE TECNICHE GLM-TT MONOLITICA Motori Lineari e Torque Fresatrice a portale Gantry Linear - 5 assi testa e tavola		
Corsa trasversale (asse X)	mm	1200 - Opz. 1500
Corsa longitudinale (asse Y)	mm	1600
Corsa verticale (asse Z)	mm	700 - Opz.800
Avanzamento in lavoro assi XYZ	mm/min	0 – 80.000
Avanzamento in rapido assi XYZ	mm/min	80.000
Accelerazione	G	0.6
Spinta asse XY	N	7000
Spinta asse Z	N	10.000
Ripetibilità Encoder - Righe	mm	0,01 – 0,005
Precisione posizionamento Enc.- Righe	mm	0,015 – 0,01
TAVOLA PORTAPEZZO		
Dimensione Tavola	mm	X2000 - Opz. X 2200 o X 2500 – Y 1600
Carico massimo ammesso distribuito	DaN	8000
TESTA TILTANTE 4° ASSE DIRECT DRIVE TORQUE		
Angolo inclinazione	gradi	± 95
Velocità di inclinazione	giri/min	40
Accelerazione	gradi/s ²	1.800
Precisione posizionamento	gradi	± 0,001
TAVOLA GIREVOLE 5° ASSE DIRECT DRIVE TORQUE		
Plateau Tavola	mm	Ø 800
Velocità rotazione	giri/min	Standard 50 High speed per tornitura 120
Portata Tavola	daN	2.800
Accelerazione	gradi/s ²	1.500
MANDRINO		
Potenza motore mandrino max	kW	42
Velocità max	giri/min	24.000
Cono mandrino	tipo	HSKE63
REFRIGERANTE UTENSILE		
Portata refrigerante esterno	L/ min bar	35/2.5
MAGAZZINO UTENSILI		
Capacità magazzino utensili	Nr.	20 – Opz. 24 o 36
Diametro max utensili affiancati	mm	75
Lunghezza max utensile	mm	250
Peso max utensile	daN	3
DATI GENERALI DI INSTALLAZIONE		
Potenza totale installata	kW	50
Peso per profondità standard Y 1600	daN	da 40.000 a 44.000 in funzione corsa X
Spazio occupato LxPxH	mm	5.720x4.230x4.290
CONTROLLO NUMERICO		
Tipo CNC	CNC Z32 D.Electron FlorenZ Opzionale Siemens o Heidenhain	