

# **CARATTERISTICHE TECNICHE GSM-BR MONOLITICA Motori Lineari e Torque Fresatrice a portale Gantry Linear - 5 assi Testa Birotativa a Forcella**

Corsa trasversale (asse X)	mm	1200 - Opz. 1500
Corsa longitudinale (asse Y)	mm	1600
Corsa verticale (asse Z)	mm	700 - Opz.800
Avanzamento in lavoro assi XYZ	mm/min	0 – 80.000
Avanzamento in rapido assi XYZ	mm/min	80.000
Accelerazione	G	0.6
Spinta asse XY	N	7000
Spinta asse Z	N	10.000
Ripetibilità Encoder - Righe	mm	0,01 – 0,005
Precisione posizionamento Enc.- Righe	mm	0,015 – 0,01

## **TAVOLA PORTAPEZZO**

Dimensione Tavola	mm	X2000 - Opz. X 2200 o X 2500 – Y 1600
Carico massimo ammesso distribuito	DaN	8000

## **TESTA BIROTATIVA DOPPIA SPALLA 4° E 5 ° ASSE - DIRECT DRIVE TORQUE**

Rotazione mot. torque asse C	continua	± 270
Inclinazione Tilting asse A	gradi	± 110
Accelerazione	gradi/s <sup>2</sup>	680 / 480
Precisione posizionamento	gradi	1800 / 1800
Max velocità di rotazione asse A / C	rpm	30

## **MANDRINO**

Potenza motore mandrino max	kW	42
Velocità max	giri/min	24.000
Cono mandrino	tipo	HSKE63

## **REFRIGERANTE UTENSILE**

Portata refrigerante esterno	L/ min bar	35/2.5
------------------------------	------------	--------

## **MAGAZZINO UTENSILI**

Capacità magazzino utensili	Nr.	20 – Opz. 24 o 36
Diametro max utensili affiancati	mm	75
Lunghezza max utensile	mm	250
Peso max utensile	daN	3

## **DATI GENERALI DI INSTALLAZIONE**

Potenza totale installata	kW	50
Peso per profondità standard Y 1600	daN	da 40.000 a 44.000 in funzione corsa X
Spazio occupato LxPxH	mm	5.720x4.230x4.290

## **CONTROLLO NUMERICO**

Tipo CNC	CNC Z32 D.Electron FlorenZ Opzionale Siemens o Heidenhain	
----------	--	--