

# Serie ENGRAVING

## EM 750 • EM 860

Le due versioni differiscono per le corse degli assi, ambedue usufruiscono della versione "L" a Tavola estesa

### CARATTERISTICHE TECNICHE ENGRAVING MACHINE EM750 - EM750L • EM860 - EM860L

Corsa trasversale (asse X)	mm	700/EM750 - 800/EM750L 800/EM860 - 900/EM860L
Corsa longitudinale (asse Y)	mm	500 EM750 600 EM860
Corsa verticale (asse Z)	mm	375 EM750 375 EM860
Dimensione Tavola	mm	X 700 x Y 500 EM750 X 1.000 x Y 500 EM860 X 800 x Y 600 EM750L X 1.000 x Y 600 EM860L
Carico max su tavola	daN	250
Avanzamento XYZ	mm/min	0 - 30.000 opz. 0 - 60.000
Accelerazione	G	1.2
<b>MANDRINO</b>		
Potenza motore mandrino max	kW	13
Velocità max	giri/min	24.000 - 32.000
Cono mandrino	tipo	HSK40 - HSK50 - HSK63
<b>MAGAZZINO UTENSILI</b>		
Magazzino utensili a catena	Nr.	36
<b>DATI GENERALI DI INSTALLAZIONE</b>		
Potenza totale installata	kW	18
Peso	daN	5.000 c.a

Alta velocità e massima precisione  
**UNICA • GENIALE • ITALIANA**

Prodotto personalizzabile secondo le esigenze del Cliente  
sia per le corse che per gli accessori.



**RCR** • Sede legale: Via R. Giuliani, 573 • 50141 Firenze • Italy  
Stabilimento produttivo:  
Via del Soderello, 100 • 50019 Sesto Fiorentino (FI)  
Phone + 39 055 451796 • Fax + 39 0554554909 • [info@rcritaly.it](mailto:info@rcritaly.it)

[www.rcritaly.it](http://www.rcritaly.it)

GERECON

22024

RCR si riserva di apportare modifiche senza preavviso

# Serie ENGRAVING

## EM 750 - 750 L • EM 860 - 860 L

CENTRI DI FRESATURA, MODELLAZIONE  
ED INCISIONE PER PICCOLI STAMPI  
PUNZONI ED ACCESSORI METALLICI



**RCR**  
FLORENCE ITALY

INSPIRE  
THE NEXT



# Serie ENGRAVING

## EM 750 • EM 860

### Alta velocità e massima precisione

#### LA SCELTA MIGLIORE

Superfinitura a specchio su ottone, alluminio e acciaio temprato.

ASSENZA DI VIBRAZIONI

STABILITÀ TERMICA

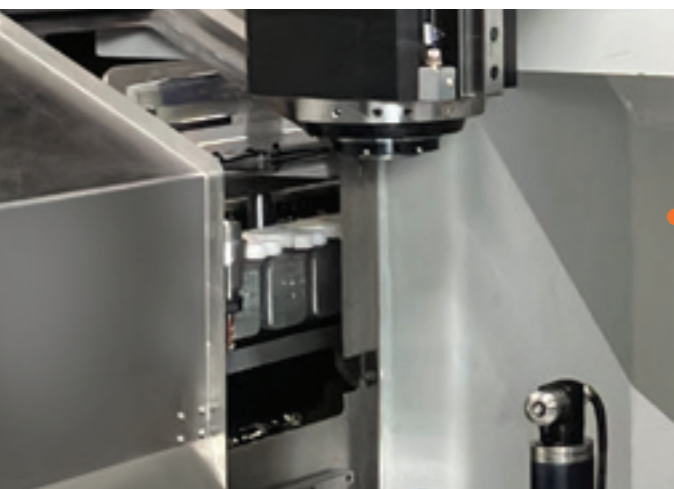
CONCEPITA PER L'ALTA VELOCITÀ 1,2 G

VERSIONE "L" CON TAVOLA ESTESA



#### INCISIONE SU CILINDRO

con divisore continuo.



#### CAMBIO UTENSILE

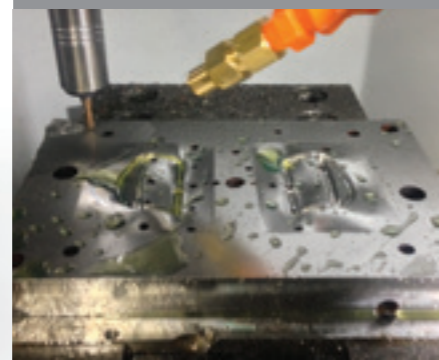
a catena da 36 posizioni.

#### Totalmente progettata e realizzata da RCR

Struttura a portale monolitica riempita con filler di minerale legato di composizione proprietaria. Grazie a questa struttura, risulta ottima la stabilità termica permettendo la minima dilatazione e il massimo smorzamento delle vibrazioni.



#### LAVORAZIONI



#### ACCESSORI



Laser preset utensili

Volantino Remotato

Sonda misura pezzo

Divisore



#### CNC Z32 - D. Electron

CNC touch screen full digital, logica e sistema di programmazione completamente implementato da RCR soddisfa al 100% i requisiti di industria 4.0.

#### CNC 640 - Heidenhain

In Opzione Controllo numerico Heidenhain.



#### LINEA MANDRINO

Linea Mandrino per ottimizzare le esigenze di lavorazione:

- Fresatura superfinitura ad alta velocità
- Raffreddamento a liquido, stabilità termica
- Lubrificazione minimale aria/olio
- Attacco utensile HSK40-HSK50-HSK63
- Elevata potenza 13 Kw e 24/32/36.Krpm
- Encoder per maschiatura rigida

