

Serie ENGRAVING RP22 ROTOPALLET

CARATTERISTICHE TECNICHE RP22

Corsa trasversale (asse X)	mm	485
Corsa longitudinale (asse Y)	mm	270
Corsa verticale (asse Z)	mm	350
Avanzamento in lavoro assi XYZ	mm/min	0 - 60.000
Avanzamento in rapido assi XYZ	mm/min	60.000
Accelerazione	G	0,8
TAVOLA PORTAPEZZO		
Dimensioni tavola	mm	2x660x350 rotante 180°
Carico massimo ammesso distribuito	daN	250
PRECISIONE		
Ripetibilità	mm	0,01
Posizionamento	mm	0,02
MANDRINO		
Potenza motore mandrino max	kW	13
Velocità max	giri/min	24.000 - 32.000
Cono mandrino	tipo	HSK 40
REFRIGERANTE UTENSILE		
Portata refrigerante esterno	L/min bar	10/3 min.
MAGAZZINO UTENSILI		
Capacità magazzino utensili	Nr.	30
DATI GENERALI DI INSTALLAZIONE		
Potenza totale installata	kW	18
Peso	daN	5000 c.a
CONTROLLO NUMERICO		
Tipo CNC	CNC Z32 D.Electron FlorenZ	

Prodotto personalizzabile secondo le esigenze del Cliente sia per le corse che per gli accessori (Teste, CNC, magazzino utensili, ecc.)



RCR • Sede legale: Via R. Giuliani, 573 • 50141 Firenze • Italy
Stabilimento produttivo:
Via del Soderello, 100 • 50019 Sesto Fiorentino (FI)
Phone + 39 055 451796 • Fax + 39 0554554909 • info@rcritaly.it

www.rcritaly.it

GERECON

102023

RCR si riserva di apportare modifiche senza preavviso

Serie ENGRAVING RP22 ROTOPALLET

CENTRO DI LAVORO VERTICALE
A 3 ASSI CON TAVOLA ROTOPALLET
PER ALTA PRODUZIONE



RCR
RCR
FLORENCE ITALY

INSPIRE
THE NEXT

Serie ENGRAVING RP22 ROTOPALLET

Alta velocità a 3 assi
RP22 "ROTOPALLET" è un centro di lavoro
verticale azionato da motori brushless,
adatto ad ogni tipo di lavorazione di:

FRESATURA

INCISIONE

FORATURA

AREA DI LAVORO DA 22" XY

INTERFACCIA TIAsw

RCR ha sviluppato un'interfaccia "TIAsw"
per automatizzare totalmente la gestione del
Rotopallet.

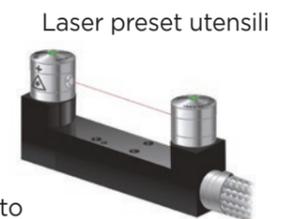
STRUTTURA

Il basamento ad "L" realizzato con
riempimento in minerale legato, di
composizione proprietaria, strutturato per
garantire il massimo assorbimento delle
vibrazioni e una stabilità termica unica.
Le parti mobili carro e slitta sono realizzate
in acciaio con struttura nervata ed analizzata
con il metodo degli elementi finiti FEM.

ACCESSORI



Volantino remotato



Laser preset utensili

Sonda
misura
pezzo



Divisore

LINEA MANDRINO

Linea Mandrino per ottimizzare
le esigenze di lavorazione:

- Fresatura superfinitura ad alta velocità
- Raffreddamento a liquido, stabilità termica
- Lubrificazione minima aria/olio
- Attacco utensile HSK40-HSK50-HSK63
- Elevata potenza 13 Kw e 24/32/36.Krpm
- Encoder per mascheratura rigida

MAGAZZINO UTENSILI

Magazzino utensili a 30 posizioni
automatico con braccio di scambio.

SISTEMA ROTOPALLET

Sistema rotopallet per centri di lavoro
integrato su macchina, esegue la rotazione
180° della tavola in modo da garantire il
caricamento in tempi mascherati, che per
le sue caratteristiche funzionali permette di
**abbassare i costi di produzione mantenendo
l'operatività della macchina durante il
prelievo/carico del pezzo.** Il rotopallet è
provvisto di giunto rotante centrale per
l'adduzione pneumatica all'asservimento
delle morse di servizio.

LA NOSTRA[®]
FORZA È IL
TAILOR
MADE

KIT BARRIERE FOTOELETTRICHE

Barriere fotoelettriche per utilizzo senza portelle anteriori
in sicurezza, compresi pulsanti ad azionamento bimanuale.

